FACHHOCHSCHULE POTSDAM FACHBEREICH STADT I BAU I KULTUR STUDIENGANG KONSERVIERUNG UND RESTAURIERUNG Holz

Der Vierländer "Bodderkorf" D (7 S 87) 45/1873 aus der Sammlung des Museums Europäischer Kulturen Berlin

Technologische Untersuchung mit dem Ziel der Rekonstruktion

Kolloquium zur Bachelorarbeit Karoline Jüttner

Gliederung

Einleitung

- 1. Kurzbeschreibung
- 2. Kulturhistorischer Hintergrund / Vergleichsobjekte
- 3. Technologische Untersuchung
 - 3.1 Bestimmung der Flechtweiden
 - 3.2 Die Metalle am Korb
 - 3.3 Das Textil der Beschriftung
 - 3.4 Beiz- und Färbemittel
- 4. Die Rekonstruktion
 - 4.1 Vorbereitungen
 - 4.1.1 Herstellung der Weidenschienen
 - 4.1.2 Versuchsreihen zur Beiz- u. Färbetechnik
 - 4.2 Das Flechten des Korbes
- 5. Evaluation

Diskussion



Abb. 1: "Bodderkorf" - Henkelkorb mit querrechteckigem Boden aus weißen Weiden aus der Sammlung des Museums Europäischer Kulturen Berlin MEK, Ident. Nr.: D (7 S 87) 45/1973 u. Objekt ID: 2399164 (v. K. Jüttner)

Einleitung

- Wissen über die historischen Herstellungstechniken droht verloren zu gehen
- Korbmacherhandwerk = immaterielles Kulturerbe (UNESCO) seit 2016
- "Wie hat man das damals hergestellt?"
- Weide = natürlicher, einheimischer u. schnell nachwachsender Rohstoff
- → (Nachhaltigkeit!)
- Techniken bewahren / wiederentdecken → Leser*innen für das Thema sensibilisieren

Einleitung

• "Bodderkorf" (niederdeutsch) = Butterkorb (hochdeutsch)

Bezeichnung:	"Bodderkorf" - Henkelkorb mit querrechteckigem Boden aus weißen Weiden
Künstler*in:	unbekannt
Lokalisierung:	Vierlande (Hamburg)
Datierung:	1873
Maßangaben:	360 mm x 540 mm x 340 mm (H. x B. x T.)
Eigentümer:	Museum Europäischer Kulturen Berlin MEK (SMB-SPK)
Inventar Nummer:	Ident. Nr.: D (7 S 87) 45/1973, Objekt ID: 2399164
Vorbesitzer*in:	Anna Hars (um 1873), Werner Kourist (ca. ab 1962)



Abb. 2: Bodenoberseite mit Linienbündeln u. Draufsicht auf den gewickelten Henkel (v. K. Jüttner)

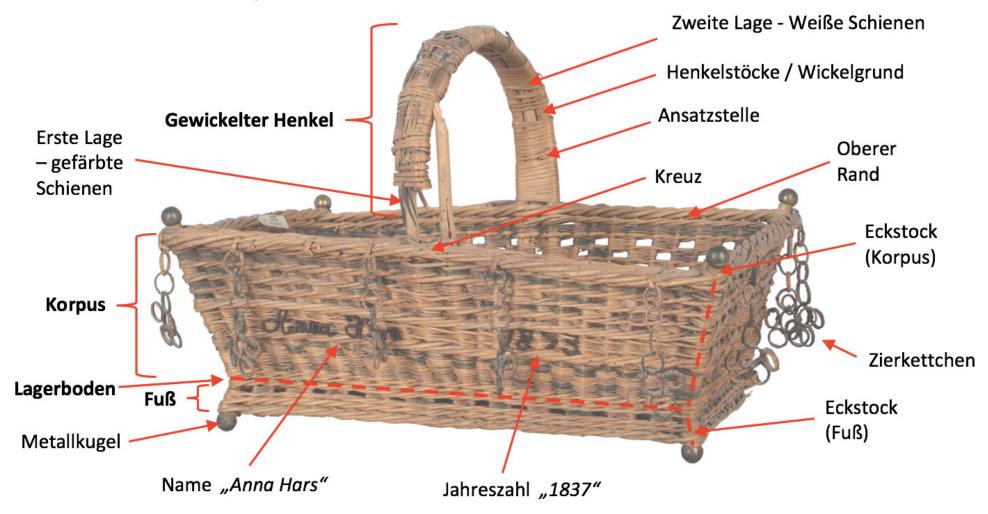


Abb. 3: Übersicht – Fachbegriffe u. Merkmale (Front u. rechte Seite) / (v. K. Jüttner)

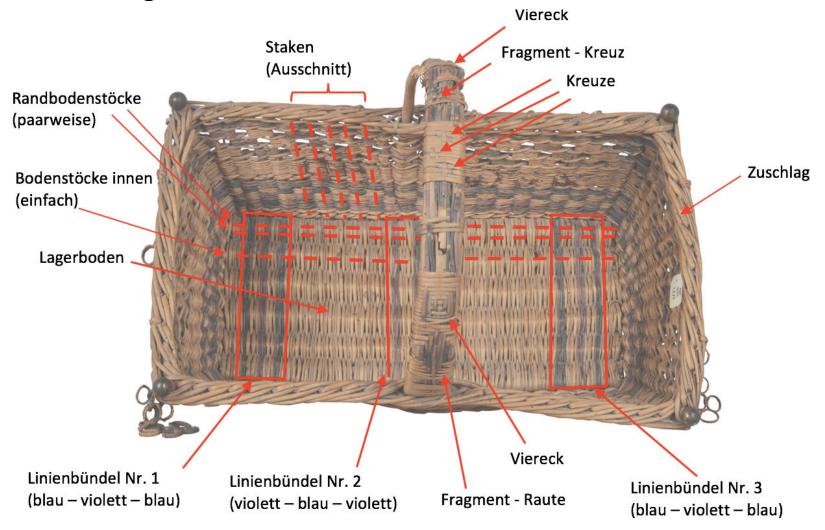
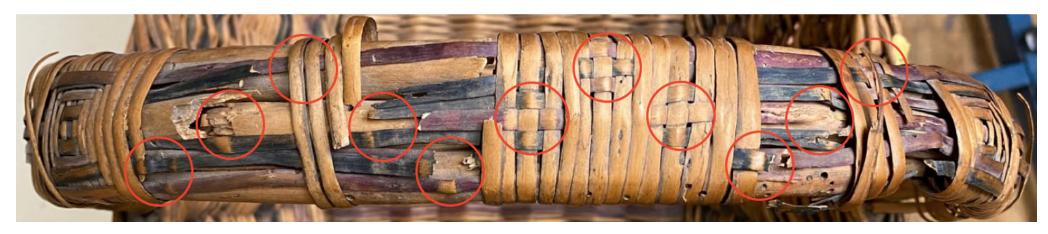


Abb. 4: Übersicht – Fachbegriffe u. Merkmale (Bodenoberseite u. Draufsicht auf den Henkel) / (v. K. Jüttner)



Richtung Rückseite Richtung Front

Abb. 5: Oberseite Wicklung des Henkels − Kreuze / Kreuzfragmente u. Spuren `→ belegen Positionen ursprünglicher Kreuze (rot) / (v. K. Jüttner)

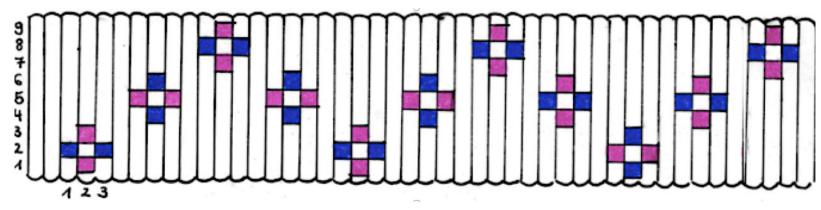
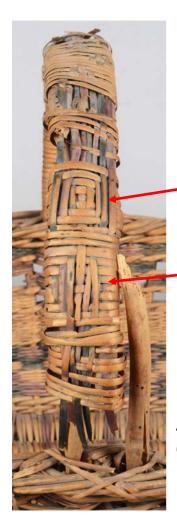


Abb. 6: Schematische Darstellung / Rekonstruktion, Wicklung des Henkels, die elf Kreuze (v. K. Jüttner)



Abb. 7: Henkel
Oberseite (zur
Rückseite zeigend)
/ (v. K. Jüttner)



3 9 7 6 5 4 3 2 4 5 6 7 8 3

Abb. 9: Schematische Darstellung der Wicklung – das Viereck (v. K. Jüttner)

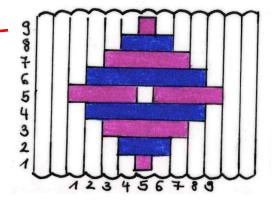


Abb. 8: Henkel Oberseite (zur Front zeigend) / (v. K. Jüttner

Abb. 10: Schematische Darstellung der Wicklung – die Raute (v. K. Jüttner)

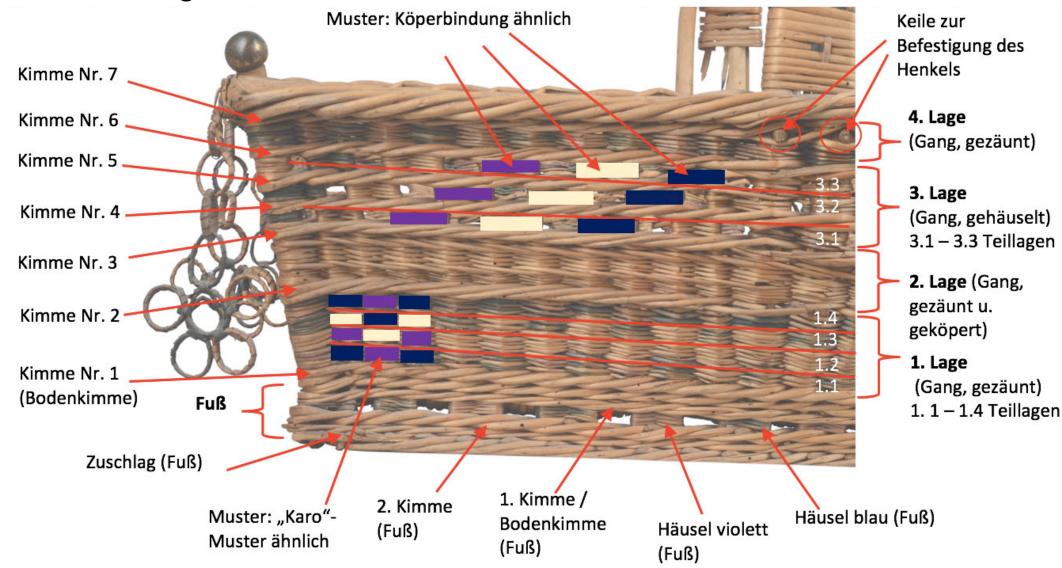


Abb. 11: Übersicht – Fachbegriffe u. Merkmale (Ausschnitt des Korpusgeflechts / Rückseite des Korbes (v. K. Jüttner)



Abb. 12: Ausschnitt, der vierweidige Zuschlag mit Unterleger, Rückseite des Korbes (v. K. Jüttner)



Abb. 13: Ausschnitt Front Zuschlag - Fragmente der Wicklung v. Zierkettchen Nr. 7 (Mitte) u. Ringe der Zierkettchen Nr. 6 (rechts) u. Nr. 8 (links) / (v. K. Jüttner)

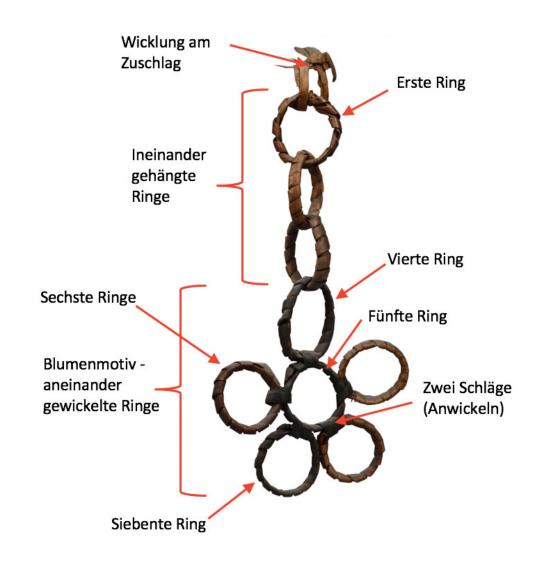


Abb. 14: Zierkettchen Nr. 17 (Linke Seite am Korb) – Ausschnitts Darstellung mit Fachbegriffen, (v. K. Jüttner)

2. Kulturhistorischer Hintergrund / Vergleichsobjekte

• Quelle: **Finder**, Ernst (1922): *Die Vierlande*. Beiträge zur Geschichte, Landes- und Volkskunde Niedersachsens. Jg. 1 u. 2. Teil. Hamburg: Hartung.





Sormen für die Brautbutter. Anfang des 19. Jahrhunderts. nach einer Photographie. Museum für Kunst und Gewerbe in hamburg.

Abb. 15: Der Bodderkorf aus Finder, (Finder 1922. Teil II. S. 65)

Abb. 16: Formen für die Brautbutter aus Finder, (Finder 1922. Teil II. S. 65)

2. Kulturhistorischer Hintergrund / Vergleichsobjekte



Abb. 17: Der Bodderkorf aus dem Jahr 1841 MKG-EU-HZ-0018 / Depot MK&G, (v. K. Jüttner)



Abb. 18: Der runde Bodderkorf aus dem Jahr 1840 / MKG-EU-HZ-0017 Depot MK&G, (v. Karoline Jüttner)



Abb. 19: Ein Zierkettchen des Korbes MKG-EU-HZ-0018, (v. K. Jüttner)

3. Technologische Untersuchung

- 3.1 Bestimmung der Flechtweiden
- Holzstriemen (rot) → Salix triandra (Mandelweide)



Abb. 20: Detailaufnahme der Holzstriemen - rot markiert v. Dr. Sonja Züllig-Morf, (Foto v. K. Jüttner)

3.2 Die Metalle am Korb



Abb. 21: Die Metallkugeln Nr. 2 (unten) u. Nr. 3 (oben) / (v. K. Jüttner)



Abb. 22: Die Beschriftung am Korb "Anna Hars" an der Front (v. K. Jüttner)



Abb. 23: Die Beschriftung am Korb "Anna Hars" v. der Innenseite des Korbes aus fotografiert (v. K. Jüttner)

3.3 Das Textil der Beschriftung

- Protein + runde, strukturlose Form = Seide
- Cochenille → (HPLC) Karminsäure als Hauptfarbstoff
- Ellagsäure \rightarrow Hinzugabe von Galläpfeln



Abb. 24: Lichtmikroskopische Aufnahme Nr. 1: Seide – Bodderkorf MEK, Durchlicht, Hellfeld, parallele Polarisation, (v. K. Jüttner)



Abb. 25: Seidenzwirn mit S -Drehung der Beschriftung am Korb "1837" v. der Innenseite des Korbes aus fotografiert (Ausschnitt) / (v. K. Jüttner)

3.4 Beiz- und Färbemittel der Weiden



Abb. 26: Querschliff Weide violett gefärbt – 10-fache Vergrößerung, Aufnahme im Dunkelfeld, (v. K. Jüttner)



Abb. 27: Querschliff Weide blau gefärbt, Aufnahme im Dunkelfeld '(v. K. Jüttner)

4. Die Rekonstruktion

4.1 Vorbereitungen4.1.1 Herstellung derWeidenschienen



Abb. 28: vierteiliger Reißer (Links), dreiteiliger Reißer (Mitte) u. dreiteiliger Reißer mit Metallschneide (Rechts) / (v. K. Jüttner)



Abb. 29: Der erste Einschnitt ins Stammende, (v. K. Jüttner)



Abb. 31: Einsetzten des Reißers, (v. K. Jüttner)



Abb. 30: Der zweite Einschnitt, (v. K. Jüttner)



Abb. 32: Spalten mit dem dreiteiligen Reißer, (v. K. Jüttner)

4.1.1 Herstellung der Weidenschienen



Abb. 33: Das Einstellen der Weidenhobelmaschine (v. K. Jüttner)

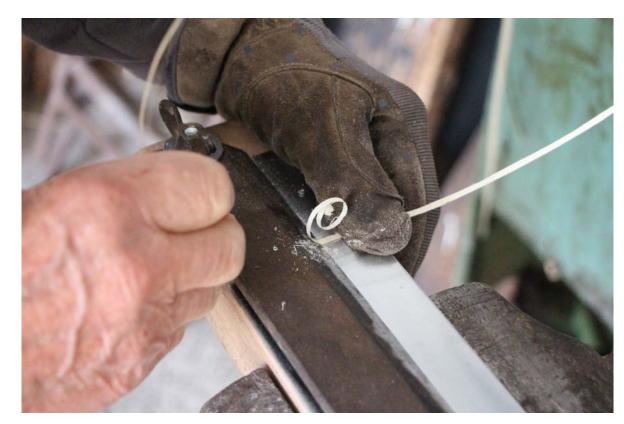


Abb. 34: Die Arbeit mit dem Weidenhandhobel (eingespannt im Schraubstock) für besonders dünne Schienen (v. K. Jüttner)

4.1.2 Versuchsreihen zur Beiz- u. Färbetechnik

 Rezepte mit Indigo aus:
 Brockmann, Andreas (1882): Hand-, Lehr- und Musterbuch für Korb- und Strohflechter, Korbmöbel- und Rohrwaren-Fabrikanten.

Abb. 35: Links: blau gefärbte Weiden original, Mitte: Probe Indigo gefärbt (Versuch Nr. 2), Rechts: Probe Indigo gefärbt (Versuch Nr. 2) nach 24 Stunden in Wasser, (v. K. Jüttner)





Abb. 37: Bodenunterseite Detailaufnahme – Verschiedene Proben nummeriert in einer Übersicht, (v. K. Jüttner)



Abb. 36: Probe Nr. 12, (v. K. Jüttner)



Abb. 38: Probe Nr. 6, (v. K. Jüttner)

4.2 Das Flechten des Korbes

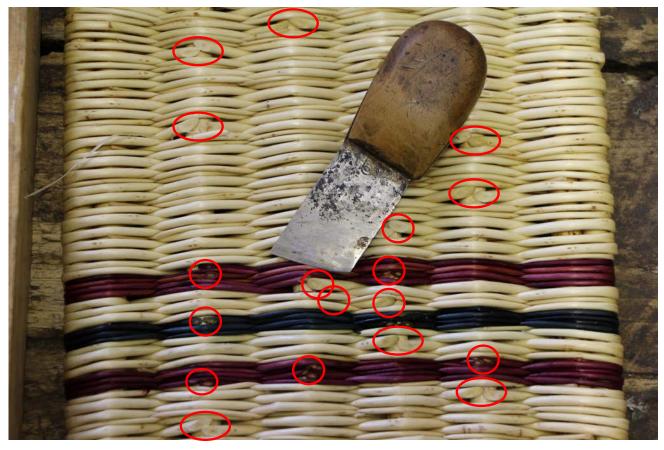


Abb. 39: Der fertige Boden wird mit dem Ausstecher "geputzt", (v. K. Jüttner)

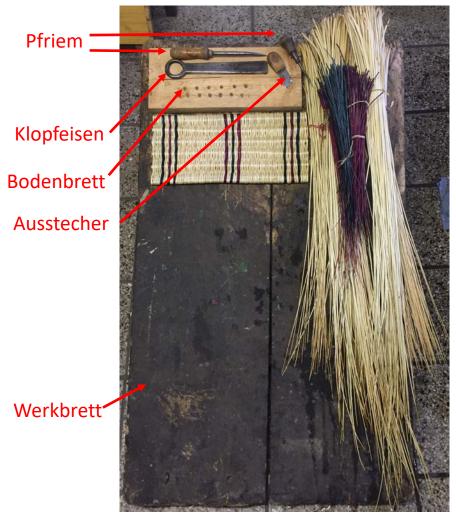


Abb. 40: Materialien und Werkzeuge auf dem Werkbrett, (v. K. Jüttner)



Abb. 41: Die vier geschalmten Eckstöcke des Korpus. In das Loch (rot) wird der Bolzen für das Drehbrettes gesteckt. (v. K. Jüttner)



Abb. 42: An einer der längeren Seiten des Bodens wird die erste Stake eingesteckt. Zuvor wurde dafür mit dem Pfriem ein Loch in den Randbodenstock geschlagen. (v. K. Jüttner)



Abb. 43: Nachdem die Staken in die kurzen Seiten des Bodens gesteckt wurden, werden sie mit einem Messer angeknickt u. nach oben gebogen. (v. K. Jüttner)

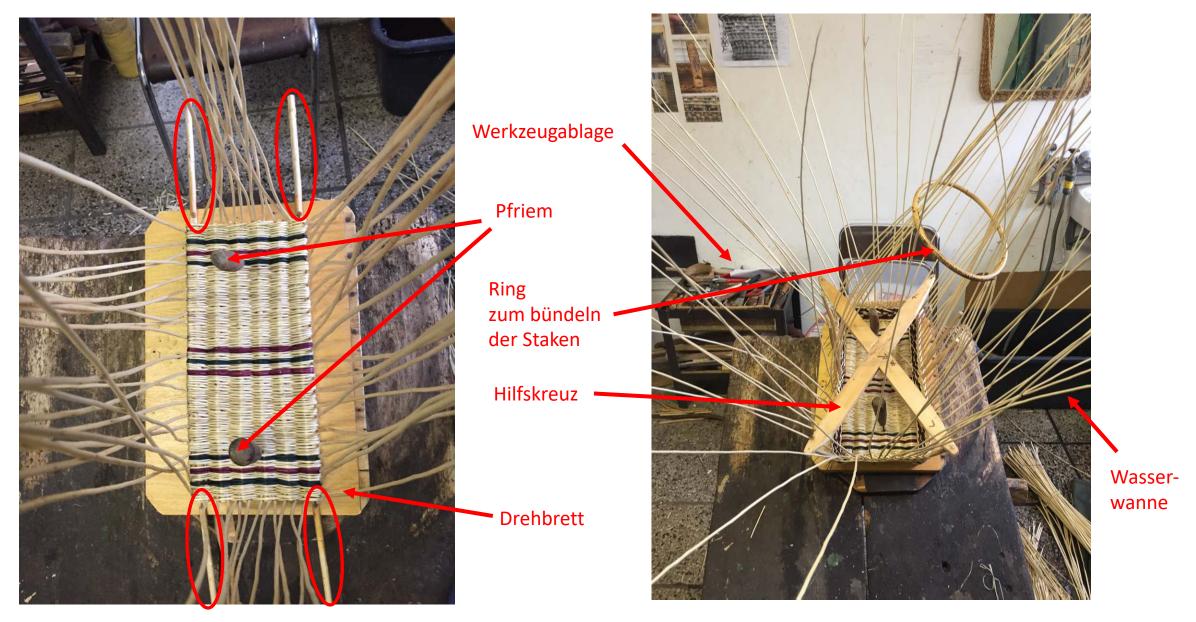


Abb. 45: Der Boden ist auf dem Drehbrett mit zwei Pfriemen befestigt. Die Staken sind oberhalb gebündelt u. die vier Eckstöcke (rot) sind eingesteckt. (v. K. Jüttner)

Abb. 46: Die Werkstatt – Das Werkstück mit dem Hilfskreuz auf dem Werkbrett. (v. K. Jüttner)



Platzhalterstöcke

Platzhalterkeil



Abb. 47: Mit der Bodenkimme werden die Staken u. Eckstöcke gerichtet d.h. in Position gebracht. Gleichzeitig wurde je Eckstock ein Platzhalterkeil (grün) für die Eckstöcke des Fußes eingeflochten. (v. K. Jüttner)

Abb. 48: Die erste u. die zweite Lage sind bereits geflochten. Das Geflecht wird mit dem Klopfeisen verdichtet (rechts). Links im Bild sind die Platzhalterstöcke für die Henkelstöcke sichtbar. (v. K. Jüttner)



Abb. 49: Die Staken des Fußes werden angesteckt. Mit Pfriem u. Hammer werden die Löcher vorgestochen. (v. K. Jüttner)



Abb. 50: Der Zuschlag des Fußes wird verzogen. Dazu wird mit dem Pfriem vorgestochen. (v. K. Jüttner)



Abb. 51: Die erste Raute des Henkels wird gewickelt.



Abb. 52: Die Kreuze im oberen Bereich des Henkels können als nächstes gewickelt werden.



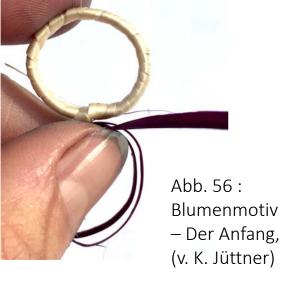
Abb. 53: Ring wickeln - Der Anfang, (v. K. Jüttner)



Abb. 54: Der gesamte Wickelgrund wird bewickelt, (v. K. Jüttner)



Abb. 55: Der letzte Schritt – mit dem Pfriem vorstechen u. verziehen, (v. K. Jüttner)



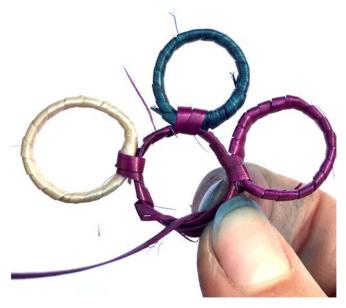


Abb. 57 : Drei Ringe sind angewickelt, (v. K. Jüttner)



Abb. 58: Kette aus ineinander gehängten Ringen an Blumenmotiv anbringen, (v. K. Jüttner)

5. Evaluation



Abb. 59: Die Rekonstruktion – Front u. rechte Seite

Maße: 360 mm x 540 mm x 340

mm (H. x B. x T.)